Гидромотор серия GM2 является радиально поршневым нерегулируемым гидравлическим мотором для выполнения широкого круга задач. Выполняется с рабочими объемами от 192 до 623 см³/об., при этом имеет для всех указанных объемов один размер корпуса. Монтаж в любом положении.
Максимальное рабочее давление 250 бар, мощность 59 кВт. Рабочая скорость вращения вала 550 об/мин. Вес 51 кг. Несколько вариантов исполнения вала, доступны различные опции.

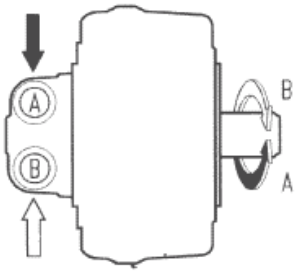
Внешний вид гидромотора серии GM2 со стороны крышки подачи масла

КОДИРОВКА

1	2	3	4	5	6	7	8	9
GM2	420	8	H	_	D40	_	–	–

№	Обозначение	Расшифровка значений	
1	СЕРИЯ	GM2	Гидромотор радиально-поршневой с нерегулируемым рабочим объемом
2	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	420	200 = 192 см³/об. 250 = 251 см³/об. ☼ 300 = 304 см³/об. 350 = 347 см³/об. ☼ 420 = 425 см³/об. ☼ 500 = 493 см³/об. ☼ 600 = 565 см³/об. ☼ 630 = 623 см³/об.
3	ВАЛ	1	1 = наружный шлицевый 28UNI 221 (стандарт) ☼ 7 = наружный шлицевый 35-2-16 DIN5480 ☼ 9 = внутренний шлицевый 35-2-16 DIN5480 ☼ 3 = внутренний шлицевый 28UNI 221 2 = наружный конический 1:10 с шпонкой 8 = наружный цилиндрический ø40 мм с шпонкой
4	ПОДШИПНИКИ	H	H = роликовый подшипник (стандарт) HGP = сферический роликовый подшипник
5	ОПЦИИ ВАЛА	_	_ = без опций (стандарт) A = высокое давление уплотнения вала (5 бар) U = без уплотнения вала SV = защита уплотнения вала (втулка нерж.сталь) V = уплотнения FKM I = клапан сброса давления (3 бар)
6	КРЫШКА	D40	D40 = порт A и B - G1" BSP (стандарт) D47 = порт A и B - 1" SAE3000
7	ОПЦИИ КРЫШКИ	_	_ = без опций (стандарт) K = отверстие под установку тахометра HU = установлен датчик Холла
8	ВРАЩЕНИЕ ВАЛА	_	_ = правое (стандарт) L = левое
9	ПОЛОЖЕНИЕ КРЫШКИ	_	_ = положение DM1 (стандарт) DM2 = положение DM2 DM3 = положение DM3 DM4 = положение DM4 DM5 = положение DM5

☼ - таким символом отмечены предпочтительные для заказа характеристики.



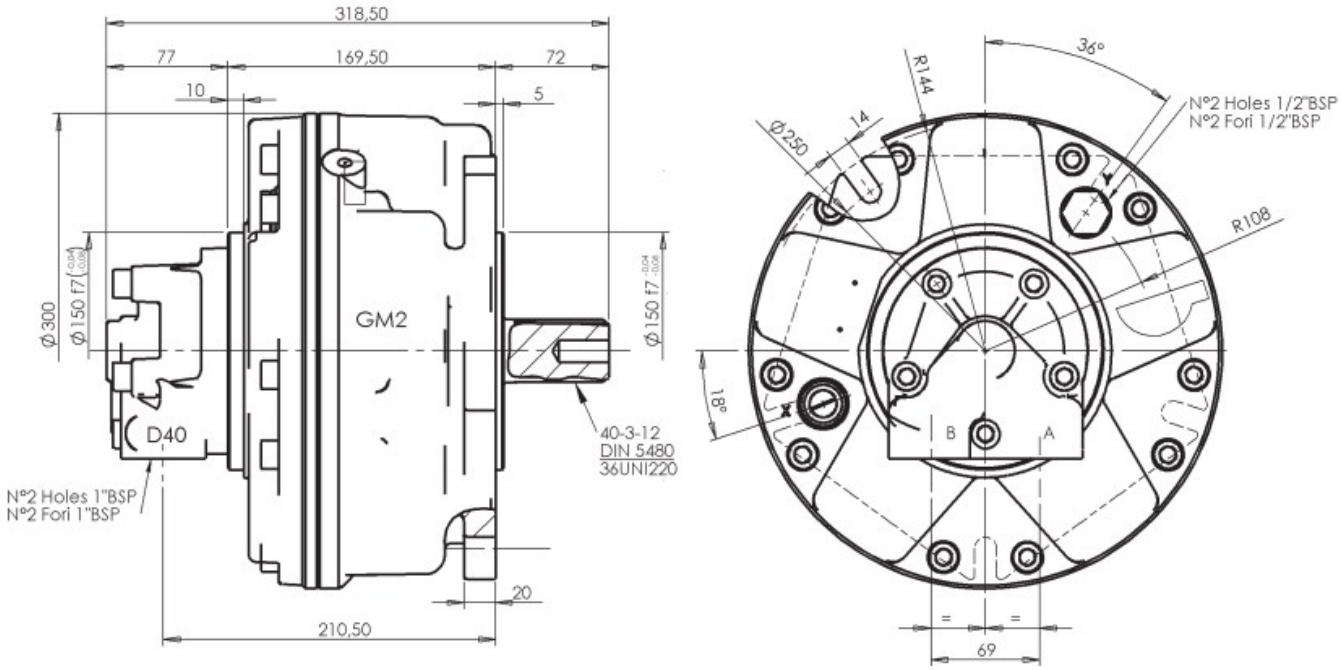
Вращение вала ПРАВОЕ (стандарт)
(При подаче масла в порт A вал вращается по часовой стрелке. Если при подаче масла в порт A вал вращается против часовой стрелки, то это исполнение мотора с левым вращением вала—в коде маркируется буквой L).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия GM2		**200**	**250☼**	**300**	**350☼**	**420☼**	**500☼**	**600☼**	**630**
Рабочий объем	см³/об.	192	251	304	347	425	493	565	623
Момент вращения	Нм/бар	3.00	3.92	4.75	5.42	6.63	7.69	8.83	9.73
Давление	бар	250							
Пиковое давление	бар	425	425	400	375	350	350	300	280
Скорость вращения вала	об/мин	550		500		450			400
Максимальная скорость вращении вала	об/мин	800		750			700		650
Максимальная мощность	кВт	59							
Вес	кг	51							

☼ - таким символом отмечены предпочтительные для заказа характеристики.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



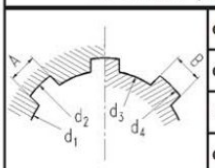
ПОДШИПНИКИ

H = роликовый подшипник (стандарт)

HGP = сферический роликовый подшипник

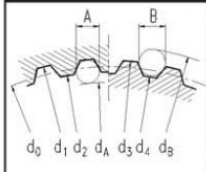
ВАРИАНТЫ ВАЛОВ

36 UNI 220 (DIN 5462)

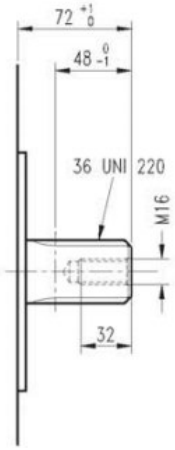


d1	Ø36.0 $^{+0.025}_{+0}$ H7
d2	Ø40.0 $^{+0.160}_{+0}$ H11
A	7.0 $^{+0.028}_{+0.013}$ F7
d3	Ø36.0 $^{-0.009}_{-0.025}$ g6
d4	Ø40.0 $^{-0.065}_{-0.160}$ d11
B	7.0 $^{-0.013}_{-0.028}$ f7

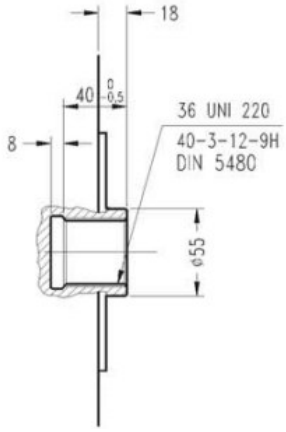
40-3-12 DIN 5480



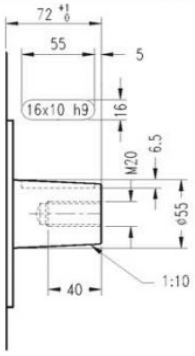
d0	Ø36.0
d1	Ø40.0 $^{+0.620}_{+0}$ H14
d2	Ø34.0 $^{+0.160}_{+0}$ H11
A	Ø5.25
da	Ø28.964 H11
d3	Ø39.4 $^{0}_{-0.160}$ h11
d4	Ø33.4 $^{0}_{-0.620}$ h14
B	Ø6.0
db	Ø45.989 f8



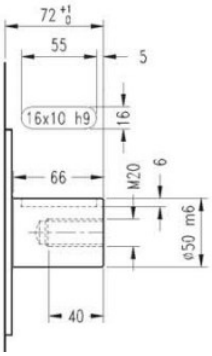
1 = наруж. шлицевый 36UNI 220
7 = наруж. шлицевый 40-3-12 DIN5480



3 = внутр. шлицевый 36UNI 220
9 = внутр. шлицевый 40-3-12 DIN5480



2 = наружный конический 1:10 с шпонкой



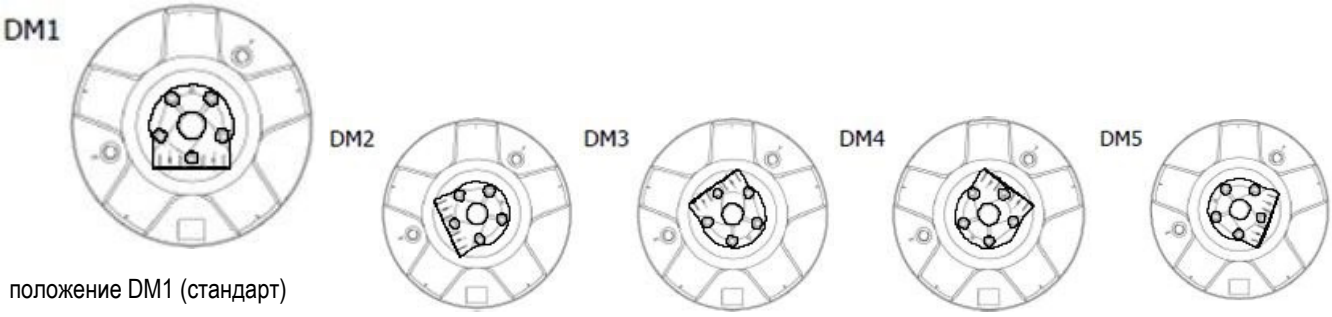
8 = наружный цилиндрический ø50 мм с шпонкой

КРЫШКИ

D40 = порт A и B - G1” BSP (стандарт)

D40HU = порт A и B - G1” BSP (стандарт) + установлен датчик Холла

ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШКИ на КОРПУСЕ ГИДРОМОТОРА



положение DM1 (стандарт)